

# SYLLABUS

**TITRE DU COURS : Dépannage avec réglage et entraînement sur surjeteuse**

*Nombre minimum de stagiaires par session : 2*

*Nombre maximum de stagiaires par session : 6*

Ce cours ne contribue pas à la validation de compétences des titres de couturier -retoucheur (niveau 4), modéliste en prêt à porter femme (niveau 5), styliste modéliste créateur de mode (niveau 5), créateur de mode lingerie-corseterie et balnéaire (niveau 6)

- 1. PRE-REQUIS / MODALITES D'ACCES :** *cette partie décline les compétences techniques, sociales et/ou organisationnelles nécessaires à l'accession au cours.*

**Tout public ayant le module « Premières interventions »  
Technicien de maintenance en entreprise de confection**

- 2. DESCRIPTIF DU COURS :** *cette partie décline la définition du thème abordé, ses enjeux, le travail demandé, le matériel obligatoire, le temps de travail, etc.*

- réglages de prise de boucle : hauteur barre aiguille, Boucleurs  
- réglage de l'entraînement : Hauteur griffes, Différentiel  
- Tests de réglages sur machine  
- Réglage points  
- Analyse d'une panne  
- Consignes de dépannages : Process d'intervention rapide  
  
- Moyens : Machine industrielle et autre équipement de base à disposition du stagiaire

- 3. OBJECTIFS DU COURS :** *cette partie décline le ou les savoir-faire spécifiques à acquérir, les compétences techniques, éventuellement organisationnelles, sociales, émotionnelles et informatiques.*

**Dépanner une machine Surjeteuse en chaine de production**

**4. ORGANISATION DES SEANCES :** *cette partie décline le déroulé des séances*

Jour	CONTENU (thèmes abordés et activités)
Jour 1 : Matinée	<b>Surjeteuse</b> - Mise en route et fonctionnement de la machine à coudre - Découverte des points cruciaux de réglages Prise de boucle Entraînement avec différentiel - démontages remontages des boucleurs
Jour 1 : Après-midi	<b>Tests sur machine :</b> - essais sur machines : réglages et tests de piquage - Bilan sur les interventions : temps passé, maitrisés du process
Jour 2 : Matinée	- Etablir le causes de pannes Pour actions correctives - Différentes Aiguilles selon tissus - La première maintenance : graissage, nettoyage hebdo - Les règles de sécurité : protège-doigts, lampe - Savoir analyser la panne avant intervenir - Etablir le process d'intervention - Déterminer et Constituer son stock de pièces détachées
Jour 2 : Après-midi	<b>Tests de dépannage</b> - Interventions sur machine Réglage boucleurs et entraînement différentiel - Bilan sur les interventions : temps passé, maitrisés du process

**5. MODE D'ÉVALUATION DES APPRENTISSAGES :** *cette partie décline les règles de l'évaluation (adaptable)*

	TRAVAIL INDIVIDUEL			TRAVAIL COLLECTIF		
<b>CONSIGNES</b> (Préciser la nature du travail demandé (QCM, écrit, devoir sur table, oral...))	Précision des réglages Analyse des problèmes rencontrés Prise de notes Analyse et constat de chaque intervention					
<b>DATES D'EXAMEN</b>						
<b>POURCENTAGE DE LA NOTE</b>	Analyse et test: 70 %	Assiduité & engagement: 30 %	Total : 100 %	Examen: 60 %	Assiduité & engagement: 40 %	Total : 100 %



6. RESSOURCES A CONSULTER (sites internet, articles etc.):

Documentations Fournisseur : réglages, pièces détachées